



ALUMINIO LÍQUIDO SELLADOR DE FUGAS DEL RADIADOR

EMPRESA CERTIFICADA SEGÚN ISO 9001

N.º de pieza: 21184

375 mL

Sellador de fugas del radiador

El sellador de fugas de radiadores / sistemas de enfriamiento y núcleos del calentador Liquid Aluminum™ de Rislone® es el mejor sellador de fugas del radiador del mercado. Ha sido científicamente formulado para sellar permanentemente las fugas de refrigerante que ocasionan la mayoría de los problemas de sobrecalentamiento. Liquid Aluminum forma parte de la próxima generación de la línea de selladores de fugas; no solo detiene las fugas sino que, además, acondiciona el sistema. Contiene Xtreme Cool™ que detiene el sobrecalentamiento y reduce la temperatura del agua. Sella de manera sencilla y segura las fugas en radiadores de plástico, aluminio y metal (cobre / acero), núcleos del calentador, juntas y tapones anticongelamiento. No daña el sistema de enfriamiento ni necesita drenaje. Utilícelo con TODO tipo de refrigerante tradicional o de vida extendida, incluidos amarillo, naranja, rosa, rojo, azul, púrpura y verde, en mezclas 50-50 de anticongelante con o sin base de silicato (OAT/HOAT) y/o agua. En la mayoría de los vehículos las fugas se sellan instantáneamente.

Seguro de usar, sella instantáneamente.

Funciona en todo tipo de refrigerante anticongelante o agua.

Úselo en automóviles, camiones, camionetas, SUV y RV.

SELLADOR - Liquid Aluminum sella de manera segura las fugas en radiadores, núcleos del calentador, juntas y tapones de anticongelante de plástico, aluminio y metal. Uno de los pocos productos que reúne los requisitos de la norma ASTM D6107 para los aditivos selladores de fugas en refrigerantes de motor.

XTREME COOL™ - reduce la tensión en superficie del refrigerante y aumenta la capacidad de humectación. Esto mejora la transferencia de calor y reduce la temperatura del refrigerante para prevenir el sobrecalentamiento y las fugas.

PELIGRO: abrir el sistema de enfriamiento cuando el motor está caliente o funcionando puede ocasionar quemaduras graves.

NOTA: los sistemas de enfriamiento sucios o parcialmente obstruidos deberán lavarse antes del uso.

Protección contra congelamiento

DOSIS:

Una botella trata sistemas de enfriamiento de 6 a 11 litros. En sistemas más grandes, use una botella cada 10 litros de capacidad del sistema de enfriamiento. Los motores y otros sistemas pequeños necesitan aproximadamente 40 ml por litro de capacidad.





ALUMINIO LÍQUIDO SELLADOR DE FUGAS DEL RADIADOR

EMPRESA CERTIFICADA SEGÚN ISO 9001

INSTRUCCIONES:

- 1) Deje que el motor se enfríe. Asegúrese de que el motor esté frío para poder quitar el tapón del radiador sin riesgos.
- 2) Agite bien. Vierta Liquid Aluminum de Rislone directamente en el radiador. Una botella trata sistemas de enfriamiento de hasta 11 litros.
- CONSEJO:** si no existe un acceso directo al radiador, agréguelo en el depósito de desbordamiento.
- 3) Rellene el radiador y el depósito de desbordamiento hasta el nivel adecuado y vuelva a colocar el tapón.
- 4) Haga funcionar el motor o conduzca entre 15 y 20 minutos. Si las fugas persisten, es posible que requiera una segunda aplicación o la revisión de un mecánico. En el caso de fugas graves, como una junta de cabeza soplada, se recomienda utilizar el reparador de juntas de cabeza de Rislone.
- 5) Deje Liquid Aluminum de Rislone en el sistema de enfriamiento para obtener una protección continua.

PRUEBA DE LABORATORIO ASTM D6107

Especificación estándar para los aditivos selladores de fugas en refrigerantes de motores de servicio ligero

Parte 1: PRUEBA ASTM D1881

Método de prueba estándar para la tendencia a generar espuma de los refrigerantes de motor

ETAPA No. 1	1	2	3	Promedio
Volumen de Espuma (mL)	75	80	75	75
Tiempo de Disolución (sec)	1,8	1,8	1,8	1,8

ETAPA No. 2	1	2	3	Promedio
Volumen de Espuma (mL)	85	85	80	85
Tiempo de Disolución (sec)	1,8	1,8	1,8	1,8

Parte 2: PRUEBA ASTM D3147

Método de prueba estándar para probar aditivos de sellado de fugas para refrigerante de motor

Este método de prueba abarca los procedimientos de selección para la evaluación preliminar de materiales de sellado de fugas diseñados para sistemas de enfriamiento.

Muestra	Goma		Partículas		Filtro	Hueco	Fisura	Perdida de Fluidos
	Antes	Después	Antes	Después				
								mL
1	No	No	No	No	0,76 mm	0,64mm	0,25 mm	540
2	Si	No	No	No	0,76 mm	0,64mm	0,25 mm	600
Promedio	Si	No	No	No	0,76 mm	0,64 mm	0,25 mm	570

Los resultados de esta evaluación muestran que un agujero de 0,64 mm de diámetro y una fisura de 0,25 mm de ancho, pueden ser exitosamente sellados utilizando este producto, con una pérdida de fluidos mínima.